

ARTIGO TÉCNICO

O que (realmente!) aconteceu no seu processo?

“Quem não mede, não gerencia”.

Esta é uma frase clássica da administração e que pode ser demonstrada como válida para diversas atividades, desde as mais corriqueiras, do nosso dia-a-dia, até as mais complexas decisões organizacionais.

Começemos com um exemplo bem simples. Como seria uma viagem em um carro que não tivesse nenhum equipamento para controlar a velocidade, a distância percorrida e o nível do combustível? É bem possível que se chegue ao destino, mas certamente teremos uma série de preocupações: Será que eu estou dentro da velocidade permitida? Será que o combustível é suficiente? Quantos quilômetros faltam para chegar?

Da mesma forma podemos ilustrar com um processo de produção de couros. Se não tivermos registros, como saberemos definir o processo produtivo? No caso específico de um fulão, precisamos saber qual a sua rotação, o tempo de cada processo, os períodos de parada. Normalmente estes são registros feitos manualmente, mas...

Há um ditado que diz que “o papel aceita tudo”. Não entrando no mérito da confiança que podemos ter nos operadores, mas se um problema acontecer? Como garantir que os registros manuais correspondem exatamente àquilo que ocorreu de fato no processo? Como analisar o ocorrido e tomar ações para prevenir futuros erros se os registros não foram realizados ou se foram feitos de forma inexata?

CONTROLADOR DE FULÃO MONITORADO

Pensando na solução deste problema, desenvolvemos um controlador de fulão que possibilita o monitoramento de toda a operação do equipamento, registrando todas as operações realizadas no fulão.

O novo produto, chamado RESTAN VP, é perfeito para o curtume que está começando seu processo de automação como também para aquelas empresas que possuem grande número de fulões, muitas vezes em diversas unidades, e que precisam monitorar os seus processos mesmo à distância.

O controlador pode ser utilizado em qualquer tipo de fulão e substitui quadros de comando complexos com muitos *timers* e relés, gerando maior praticidade e economia. Utilizando uma interface de comunicação industrial o controlador registra em um computador as operações realizadas no fulão, permitindo auditar a execução das receitas realizadas pelos fuloneiros. Outras vantagens do produto são: o seu baixo custo e a sua facilidade de uso, que minimiza a necessidade do treinamento dos fuloneiros.



O RESTAN VP controla as funcionalidades básicas de rotação, tempo e posicionamento do fulão, sendo que outros opcionais podem ser conectadas ao controlador como, por exemplo, o monitoramento da temperatura do banho. Em função de sua versatilidade o equipamento pode ser usado em fulões que tenham acionamento por inversor de frequência, “soft start” ou contactoras.

Este produto pode ser integrado com os demais sistemas de controle e medição da NBN, como o SMARTTAN (Sistema de Controle de Processos), WATER MIXER (Dosador e Misturador de Água Quente e Fria), CHEMITAN (Balança Misturadora e Dosadora), DAP (Dosador Volumétrico de Produtos) e VOLUDAP (Dosador Volumétrico de Precisão), bem como com computador pessoal (PC) para obtenção de relatórios de uso.

Esta é mais uma solução que atende às demandas crescentes da indústria de curtumes com relação à qualidade de seus produtos a otimização de seus processos produtivos.

**Artigo produzido pela equipe da
NBN Automação Industrial**